

INDUSTRIEL | INSTITUTIONNEL | COMMERCIAL



INDUSTRIEL

Protégez vos équipements critiques et assurez la continuité de vos opérations.



RÉSEAU ÉLECTRIQUE

Une protection à la source pour un réseau plus fiable.



INSTITUTIONNEL

Sécurisez vos infrastructures essentielles et protégez ceux qui en dépendent.



COMMERCIAL

Préservez vos actifs, vos systèmes et votre productivité.



SANTÉ

Alimentez la vie. Protégez chaque seconde qui compte.

**L'INNOVATION TECHNOLOGIQUE
QUI GARANTIT VOTRE SÉCURITÉ**



**PROTECTION SURTENSION
INDUSTRIEL · COMMERCIAL
INSTITUTIONNEL**

Fabriqué au Canada · Certifié UL1449 et CSA · Garantie 25ans

Milieu Industriel

LES ÉQUIPEMENTS LES PLUS À RISQUE

Les surtensions transitoires (foudre indirecte, commutation de charges, défauts réseau, démarrages moteurs) représentent une cause majeure de défaillance prématurée des équipements industriels. Même sans panne immédiate, elles affaiblissent progressivement les composants électroniques, réduisant la durée de vie des installations et augmentant le risque d'arrêt imprévu.

Variateurs de fréquence (VFD) — Destruction des IGBT, cartes endommagées — interruption critique.

Automates industriels (PLC) — Modules défaillants, CPU bloquée — arrêt des séquences automatisées.

Alimentations 24VDC — Défaillance immédiate — arrêt global du système de commande.

Capteurs & instrumentation — Lectures erronées, pannes intermittentes difficiles à diagnostiquer.

Réseaux de communication industriels — Ethernet, Modbus, fibre — perte complète du réseau de contrôle.

Moteurs (avec VFD) — Stress d'isolation, vieillissement prématuré, remplacement imprévu.

Une surtension ne détruit pas toujours instantanément un équipement — elle en accélère la dégradation jusqu'à la défaillance.

PROTECTION INTELLIGENTE
POUR UN MONDE INDUSTRIEL QUI **NE S'ARRÊTE JAMAIS.**

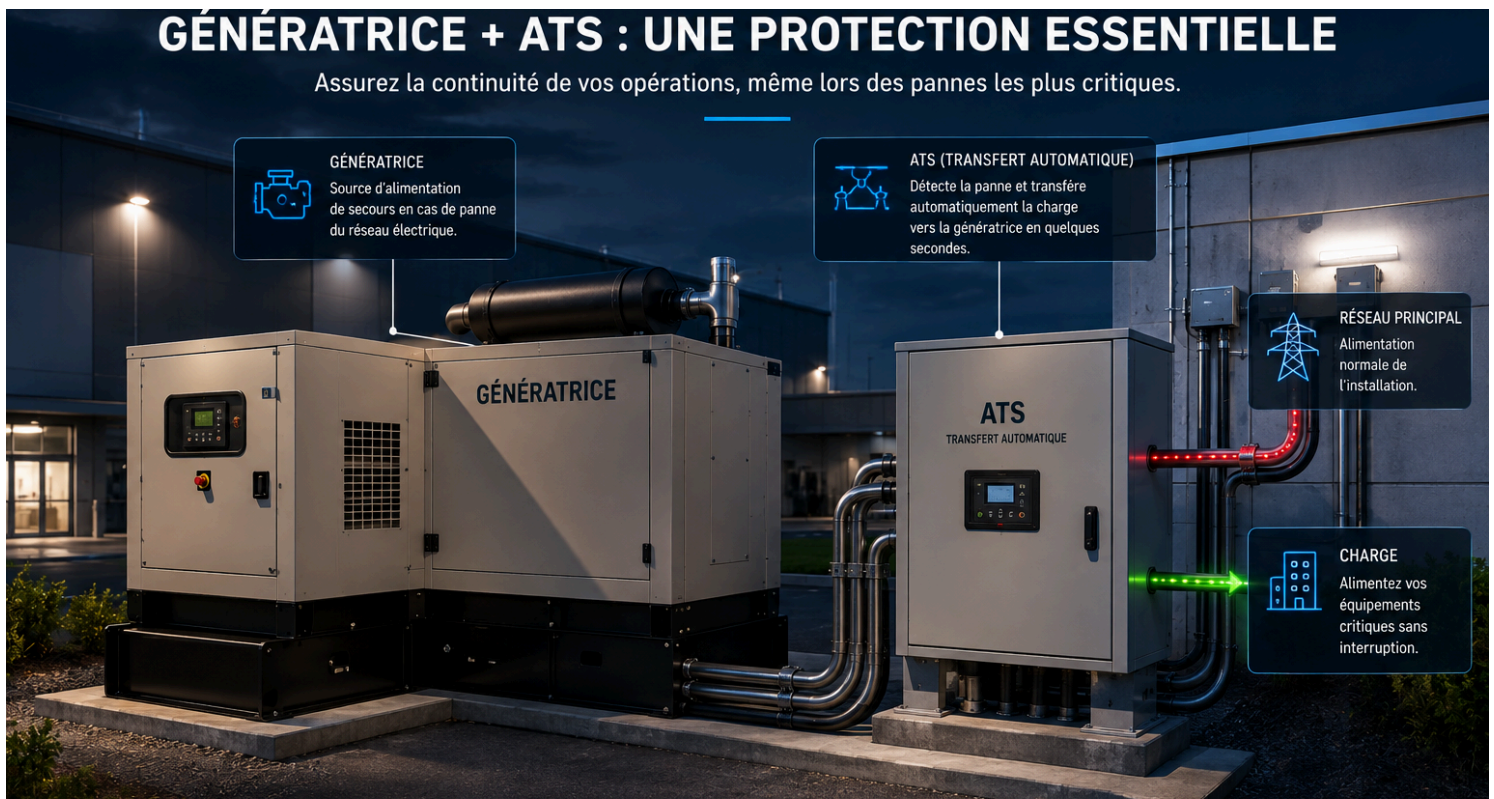
Une technologie avancée qui protège vos équipements, assure la continuité et sécurise votre productivité.

- ÉQUIPEMENTS CRITIQUES
- CONTINUITÉ DES OPÉRATIONS
- RÉSEAU ÉLECTRIQUE STABLE
- SÉCURITÉ DES INSTALLATIONS

L'Enjeu de l'ATS

SANS TRANSFERT, PAS DE CONTINUITÉ

Avoir une génératrice ne suffit pas. Sans un interrupteur de transfert automatique (ATS) fonctionnel, l'alimentation de secours ne peut jamais prendre le relais — peu importe la puissance de votre génératrice.



DANS UN BÂTIMENT COMMERCIAL

Une défaillance de l'ATS lors d'une panne signifie un arrêt complet des opérations, même avec une génératrice opérationnelle — aucune production, aucun service.

DANS UN ÉTABLISSEMENT DE SANTÉ

L'enjeu devient critique. Sans transfert fonctionnel, un hôpital perd sa capacité à assurer les traitements en cours — mettant en danger la vie des patients qui dépendent d'équipements médicaux électriques.

Protéger l'ATS et l'ensemble de la chaîne électrique d'urgence — génératrice, interrupteur de transfert, panneaux critiques — contre les surtensions n'est pas une option, c'est une nécessité opérationnelle et humaine.

Notre Solution

PROTÉGEZ VOS ÉQUIPEMENTS

Grâce à ses MOV encapsulés, l'Armada dissipe efficacement la chaleur générée par une surtension, lui permettant de rester connecté assez longtemps pour que votre disjoncteur principal détecte le surplus excessif et se déconnecte en toute sécurité. Conçu sans fusible ni circuit électronique, il réduit à zéro les risques de feu ou d'arc électrique, avec un temps de réponse de moins d'une nanoseconde.



GAMMES ADAPTÉES À VOTRE INSTALLATION

GALEOS Séries 2 et 3 — 120/240V et 120/208V, SCCR 20kA — pour panneaux commerciaux standards.

GALEOS Séries 5 et 6 — 277/480V et 347/600V, SCCR 150kA — pour équipements industriels à haute puissance, entrées principales et systèmes critiques (ATS, génératrices).

ÉQUIPEMENT À PROTÉGER EN PRIORITÉ

- Entrée principale
- Interrupteur de transfert automatique (ATS) et génératrice
- Systèmes d'urgence (hôpitaux, bâtiments institutionnels)
- Équipements critiques (VFD, PLC, CNC)
- Ascenseurs et monte-charges

Garantie & Contact

UNE FORMIDABLE PROTECTION

Armada, conçu et manufacturé au Canada, est certifié selon la norme UL1449 4e édition et CSA C22.2 No. 269.1, répondant aux standards les plus élevés de sécurité et de performance.

LES AVANTAGES DE NOS PROTECTEURS

- Temps de réponse de moins d'une nanoseconde
- Protection contre les pannes et les arrêts du système
- Optimisation de la durée de vie de vos équipements
- Diminution des coûts de maintenance
- Garantie 25 ans

Selon EPRI (Electric Power Research Institute), les problèmes de qualité de l'onde électrique coûtent entre 119 et 188 milliards \$ par année à l'économie américaine — en environnement industriel, le coût d'un seul arrêt de production dépasse souvent largement l'investissement requis pour une protection contre les surtensions.

GARANTIE DE REMBOURSEMENT

En cas de défaillance du protecteur Armada causée par un défaut de fabrication, Armada s'engage à rembourser vos équipements correctement installés — jusqu'à 10 000 \$ par appareil et 150 000 \$ au total, sous réserve des conditions d'admissibilité.



POUR NOUS JOINDRE

21, rue Saint-Jude S, Granby, QC, Canada J2J 2M9

Téléphone : 514-227-7321

Sans frais : 1-888-681-8804

www.armadasurge.com